

Հայերեն թարգմանություն

ԿՈՄՊԱՈՒՆԴՆԵՐԻ ՀԱՏԻԿԱՎՈՐՄԱՆ ԼՈՒԾՈՒՄ

Liansu Mconvey-ն առաջարկում է համագործակցության ճկուն ձևեր՝ առանձին մեքենաներից մինչև շահագործման պատրաստ ամբողջական նախագծեր: Լուծումն ընդգրկում է պարկերի բացման, պահպանման, չափաբաժնավորման/խառնման, էքստրուզիայի, հատիկավորման և փաթեթավորման ամբողջ գիծը: Լուծումները կարող են պատրաստվել անհատական պահանջներով՝ վերամշակվող նյութերի հատիկավորումից մինչև կոմպաունդների հատիկավորում, նախնական խառնումից մինչև քաշի նվազման սկզբունքով սնուցիչներով ինտեգրված անընդհատ արտադրություն: Բոլորը տրամադրվում են որպես կոմպաունդների հատիկավորման մեկ ամբողջական լուծում:

ԿԻՐԱՌՈՒԹՅՈՒՆ

Արդյունաբերական վերամշակման հատիկավորում. թաղանթ, փաթիլներ, աղացած երկրորդային նյութ:

Լցանյութով և խառնուրդների հատիկավորում. հանքային լցավորում, հրակայունացնող նյութեր, համաձուլվածքային նյութեր, ջերմապլաստիկ էլաստոմերներ՝ TPE:

Մանրաթելերով ամրացված նյութերի հատիկավորում. ապակեթելով և ածխաթելով ամրացում:

Մաստերբաչների հատիկավորում. գործառնական խտանյութեր՝ հրակայունացնող, հակաստատիկ, ծերացման դեմ, բարձր լցավորմամբ խտանյութեր, գունային խտանյութեր՝ սև, սպիտակ, գունավոր:

PVC կոմպաունդների հատիկավորում. խողովակների, պրոֆիլների, բժշկական և մալուխային կիրառությունների համար:

ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ՀԻՄՆԱԿԱՆ ՄՈԴՈՒԼՆԵՐ

Հումքի ընդունման և պարկերի բացման կայան՝ ձեռքով/ավտոմատ, մեծ պարկերի/25 կգ պարկերի համար:

Ավտոմատ կշռում և դոզավորում՝ բաղադրատոմսային կշեռք, քաշի նվազման սկզբունքով սնուցիչ՝ փոշու/հատիկների/հեղուկների համար:

Խառնիչ՝ արագընթաց, ժապավենային, խոփային:

Երկպտուտակ էքստրուդեր:

Հատիկավորման համակարգ՝ ստորջրյա, ջրային օղակով, ջրահովացվող թելային, օդահովացվող գլխիկի մակերեսին կտրումով:

Հատիկների տեղափոխում և փաթեթավորում՝ 25 կգ/մեծ պարկեր:

GUANGDONG LIANSU MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.

Հեռ. +86-18028101014 • Էլ. փոստ՝ mconvey@liansu.com • Կայք՝ www.mconvey.com

Dosing & Mixing

Loss-in-weight feeders (continuous feeding)

Features:

- Loss-in-weight feeder(for powder), which can be used for various powder materials, especially the materials with poor fluidity, and has excellent bridging performance.
- Loss-in-weight feeder(for granular), which has two series of free fall and screw feeding, and can be combined into various forms to flexibly meet various needs.
- Loss-in-weight feeder(for Liquid), using magnetic pump for accurate and continuous dosing, with stable outlet pressure difference, no pulsation, and low noise.
- Full range of loss-in-weight feeders, optional mobile APP service for online real-time monitoring and control.



Formula Weigher

Scope: Powder formula weigher, Gravimetric blender

Features:

- Powder formula weigher adopts the combination of loss-in-weight + gain-in-weight, can ensure the output and the dosing accuracy of trace raw materials. At the same time, there are offline, offline multi-station and online types.
- Gravimetric blender is suitable for all kinds of granules, even irregular granules, can also be easily dealt with, and can also accurately dose and efficiently mix high-temperature materials.



Mixer (batch feeding)

Scope: High-speed mixer, Ribbon & horizontal coulter mixer

Features:

- High-speed mixer adopts ultra-high-efficiency permanent magnet synchronous motor with special working mode for mixer, ultra-wear-resistant blade with sintered surface hardening, and combined with bearing group that can bear large radial and axial loads, the production capacity is increased by 50%, and energy saving exceeds 20%.
- Ribbon & horizontal coulter mixer, the blade is simulated and designed, so that various materials can be fully mixed in the mixing chamber.



Հայերեն թարգմանություն

ԴՈԶԱՎՈՐՈՒՄ ԵՎ ԽԱՌՆՈՒՄ

ԲԱՂԱԴՐԱՏՈՄՍԱՅԻՆ ԿՇԵՌՔ

Կիրառում՝ փոշիների բաղադրատոմսային կշեռք և գրավիմետրիկ խառնիչ։

Փոշիների կշեռքը համատեղում է քաշի նվազեցմամբ և քաշի ավելացմամբ չափումը՝ ապահովելով արտադրողականություն և փոքրաքանակ հումքի ճշգրիտ դոզավորում։ Առկա են առանձին աշխատող, բազմակայան առանձին աշխատող և գծի կազմում աշխատող տարբերակներ։ Գրավիմետրիկ խառնիչը հարմար է տարբեր, այդ թվում՝ անկանոն հատիկների համար, ինչպես նաև ճշգրիտ դոզավորում և արդյունավետ խառնում է բարձր ջերմաստիճանի նյութերը։

ԽԱՌՆԻՉ՝ ԽՄԲԱՔԱՆԱԿԱՅԻՆ ՍՆՈՒՑՄԱՄԲ

Կիրառում՝ բարձր արագության, ժապավենային և հորիզոնական գութանաթիակային խառնիչներ։

Բարձր արագության խառնիչն ունի գերբարձր արդյունավետության մշտական մագնիսներով համաժամանակյա շարժիչ՝ խառնիչին հատուկ աշխատանքային ռեժիմով։ Գերմաշակայուն թիակներն ունեն մակերեսի եռակալմամբ կարծրացում։ Մեծ շառավղային և առանցքային բեռներ կրող առանցքակալների խմբի հետ այս լուծումը բարձրացնում է արտադրողականությունը 50%-ով և խնայում ավելի քան 20% էներգիա։ Ժապավենային և հորիզոնական գութանաթիակային խառնիչի թիակները նախագծվում են մոդելավորմամբ՝ խցիկում տարբեր նյութերը լիարժեք խառնելու համար։

ՔԱՇԻ ՆՎԱԶԵՑՄԱՄԲ ՍՆՈՒՑԻՉՆԵՐ՝ ՇԱՐՈՒՆԱԿԱԿԱՆ ՍՆՈՒՑՄԱՄԲ

Փոշու սնուցիչը հարմար է տարբեր փոշիների, հատկապես վատ հոսունությամբ նյութերի համար և արդյունավետ կանխում է կամրջակապումը։ Հատիկավոր նյութերի սնուցիչներն ունեն ազատ անկմամբ և պտուտակային սնուցմամբ երկու շարք, որոնք տարբեր կերպ համակցվում են՝ ըստ պահանջի։ Հեղուկների սնուցիչը մագնիսական պոմպով ապահովում է ճշգրիտ շարունակական դոզավորում, ելքային ճնշման կայուն տարբերություն, առանց պուլսացիայի և ցածր աղմուկով։ Առկա է սնուցիչների ամբողջական շարք և ընտրովի բջջային հավելված՝ իրական ժամանակում առցանց հսկողության ու կառավարման համար։

Extrusion

Co-rotating Parallel Twin-Screw Extruder

Features:

- Designed for compounding, reinforcement, filling, alloying, masterbatch production, and other pelletizing applications.
- Drive System: Customized ultra-high efficiency permanent magnet synchronous servo motor — energy-efficient and fast-response.
- Safety Protection: German-brand torque limiter, linked with the servo motor for rapid overload response, protecting the screws and gearbox.
- Gearbox: High-specific-torque design, high output, low shear rate, suitable for stable processing of heat-sensitive materials. Optional predictive maintenance vibration monitoring to reduce maintenance costs.
- Screw Mandrels: Imported high-strength alloy steel, ensuring stable transmission of high torque.
- Screw Elements: Optional high-speed tool steel or powder metallurgy alloy — wear-resistant and corrosion-resistant.
- Barrel: Nitrided steel base material (38CrMoAlA), with optional nickel-based tungsten carbide or alloy steel liner — wear-resistant and corrosion-resistant.
- Die Head: Specialized flow channel design, uniform plate-hole discharge, reducing spaghetti breakage.
- Control System: Siemens high-performance PLC, bus control, with IoT interface. Dual PID algorithm for heating/cooling.
- Data-Driven Control: Optional stand-alone IoT system for the entire line — real-time collection and analysis of key data for transparent management.



Main Model	Main Motor Power(kW)	Speed (rpm)	Specific Torque (Nm/cm3)	L/D Ratio
LSPD-50M	110	600	12.2	40D~56D
LSPD-58M	160	600	11.5	40D~56D
LSPD-63M	200	600	11.3	40D~56D
LSPD-75M	315	600	10.3	40D~56D
LSPD-93M	500	480	11.3	40D~56D
Note: Above specifications can be customized according to specific project requirements.				

Counter-rotating Parallel Twin-Screw Extruder

Features:

- Mainly used for pelletizing PVC medical hose, pipe fittings, and profiles. L/D ratio: 32D – 36D.
- Optimized screw design suitable for both low-filling and high-filling (e.g., calcium carbonate filling) formulations.
- Barrel lined with alloy sleeve (wear-resistant and corrosion-resistant). Screw material: alloy tool steel or powder metallurgy high-speed steel.
- Drive system: ultra-high efficiency permanent magnet synchronous servo motor -offering energy savings and high efficiency.
- Air-cooled die-face pelletizing head (hinged screen changer for easy operation).
- Siemens PLC bus control, with optional Flexcon' / stand-alone IoT system for real-time data collection and analysis.

Main Model	Output(kg/h)	Main Motor Power(KW)
LSPD75-36	550	55
LSPD93-36	750	75
LSPD135-36	1600	185
LSPD186-36	2500	280



ԷՔՍՏՐՈՒԶԻԱ

ՀԱՄԱՌՈՒՂՎԱԾ ՊՏՏՎՈՂ ՁՈՒԳԱՀԵՌ ԵՐԿՊՏՈՒՏԱԿ ԷՔՍՏՐՈՒԴԵՐ

Առանձնահատկություններ

Նախատեսված է կոմպաունդավորման, ամրացման, լցավորման, համաձուլման, մաստերբաչների արտադրության և այլ հատիկավորման կիրառությունների համար։

Շարժաբեր. հատուկ պատրաստված գերբարձր արդյունավետության մշտական մագնիսներով համաժամանակյա սերվոշարժիչ՝ էներգախնայող և արագ արձագանքող։

Պաշտպանություն. գերմանական ապրանքանիշի ոլորող մոմենտի սահմանափակիչ՝ սերվոշարժիչի հետ փոխկապակցված, գերբեռնվածքին արագ արձագանքելու և պտուտակներն ու փոխանցման տուփը պաշտպանելու համար։

Փոխանցման տուփ. բարձր տեսակարար ոլորող մոմենտով, բարձր արտադրողականությամբ և ցածր սահքային արագությամբ կառուցվածք՝ ջերմազգայուն նյութերի կայուն մշակման համար։ Ընտրովի՝ թրթռումների վերահսկում կանխատեսողական սպասարկման համար՝ սպասարկման ծախսերը նվազեցնելու նպատակով։

Պտուտակների լիսեռներ. ներմուծված բարձրամուր լեգիրված պողպատ՝ բարձր ոլորող մոմենտի կայուն փոխանցման համար։

Պտուտակային տարրեր. ընտրովի՝ արագահատ գործիքային պողպատ կամ փոշեմետալուրգիական համաձուլվածք՝ մաշման ու կոռոզիայի նկատմամբ դիմացկուն։

Գլան. ազոտացված 38CrMoAlA պողպատե հիմք, ընտրովի՝ նիկելի հիմքով վոլֆրամի կարբիդե կամ լեգիրված պողպատե ներդիր՝ մաշման ու կոռոզիայի նկատմամբ դիմացկուն։

Ձևավորող գլխիկ. հատուկ հոսքային ուղիներ՝ թիթեղի անցքերից հավասար ելքի և թելերի կտրվելու նվազեցման համար։

Կառավարում. Siemens բարձր արտադրողականությամբ PLC, շինային կառավարում և IoT միջերես։ Ջեռուցման/հովացման երկակի PID ալգորիթմ։

Տվյալահեն կառավարում. ընտրովի՝ ամբողջ գծի ինքնավար IoT համակարգ՝ հիմնական տվյալների իրական ժամանակում հավաքագրման ու վերլուծության և թափանցիկ կառավարման համար։

Մոդել | Հիմնական շարժիչի հզորություն, կՎտ | Արագություն, պտ/րոպ | Տեսակարար ոլորող մոմենտ, Ն·մ/սմ³ | L/D հարաբերակցություն

LSPD-50M | 110 | 600 | 12.2 | 40D~56D

LSPD-58M | 160 | 600 | 11.5 | 40D~56D

LSPD-63M | 200 | 600 | 11.3 | 40D~56D

LSPD-75M | 315 | 600 | 10.3 | 40D~56D

LSPD-93M | 500 | 480 | 11.3 | 40D~56D

Extrusion

Co-rotating Parallel Twin-Screw Extruder

Features:

- Designed for compounding, reinforcement, filling, alloying, masterbatch production, and other pelletizing applications.
- Drive System: Customized ultra-high efficiency permanent magnet synchronous servo motor — energy-efficient and fast-response.
- Safety Protection: German-brand torque limiter, linked with the servo motor for rapid overload response, protecting the screws and gearbox.
- Gearbox: High-specific-torque design, high output, low shear rate, suitable for stable processing of heat-sensitive materials. Optional predictive maintenance vibration monitoring to reduce maintenance costs.
- Screw Mandrels: Imported high-strength alloy steel, ensuring stable transmission of high torque.
- Screw Elements: Optional high-speed tool steel or powder metallurgy alloy — wear-resistant and corrosion-resistant.
- Barrel: Nitrided steel base material (38CrMoAlA), with optional nickel-based tungsten carbide or alloy steel liner — wear-resistant and corrosion-resistant.
- Die Head: Specialized flow channel design, uniform plate-hole discharge, reducing spaghetti breakage.
- Control System: Siemens high-performance PLC, bus control, with IoT interface. Dual PID algorithm for heating/cooling.
- Data-Driven Control: Optional stand-alone IoT system for the entire line — real-time collection and analysis of key data for transparent management.



Main Model	Main Motor Power(kW)	Speed (rpm)	Specific Torque (Nm/cm3)	L/D Ratio
LSPD-50M	110	600	12.2	40D–56D
LSPD-58M	160	600	11.5	40D–56D
LSPD-63M	200	600	11.3	40D–56D
LSPD-75M	315	600	10.3	40D–56D
LSPD-93M	500	480	11.3	40D–56D
Note: Above specifications can be customized according to specific project requirements.				

Counter-rotating Parallel Twin-Screw Extruder

Features:

- Mainly used for pelletizing PVC medical hose, pipe fittings, and profiles. L/D ratio: 32D – 36D.
- Optimized screw design suitable for both low-filling and high-filling (e.g., calcium carbonate filling) formulations.
- Barrel lined with alloy sleeve (wear-resistant and corrosion-resistant). Screw material: alloy tool steel or powder metallurgy high-speed steel.
- Drive system: ultra-high efficiency permanent magnet synchronous servo motor -offering energy savings and high efficiency.
- Air-cooled die-face pelletizing head (hinged screen changer for easy operation).
- Siemens PLC bus control, with optional Flexcon' / stand-alone IoT system for real-time data collection and analysis.

Main Model	Output(kg/h)	Main Motor Power(kW)
LSPD75-36	550	55
LSPD93-36	750	75
LSPD135-36	1600	185
LSPD186-36	2500	280



Նշում. վերոնշյալ բնութագրերը կարող են փոփոխվել՝ ըստ կոնկրետ նախագծի պահանջների։

ՀԱԿԱՈՒՂՎԱԾ ՊՏՏՎՈՂ ՁՈՒԳԱՀԵՌ ԵՐԿՊՏՈՒՏԱԿ ԷՔՍՏՐՈՒԴԵՐ

Առանձնահատկություններ

Հիմնականում օգտագործվում է PVC բժշկական ճկափողերի, խողովակների կցամասերի և պրոֆիլների համար նախատեսված նյութերի հատիկավորման մեջ։ L/D հարաբերակցություն՝ 32D–36D։

Օպտիմալացված պտուտակը հարմար է թե՛ քիչ, թե՛ մեծ լցանյութով բաղադրատոմսերի համար, օրինակ՝ կալցիումի կարբոնատով լցավորման դեպքում։ Գլանը պատված է մաշման և կոռոզիայի նկատմամբ դիմացկուն համաձուլվածքային թևքով։ Պտուտակի նյութը լեգիրված գործիքային պողպատ կամ փոշեմետալուրգիական արագահատ պողպատ է։

Շարժաբեր. գերբարձր արդյունավետության մշտական մագնիսներով համաժամանակյա սերվոշարժիչ՝ էներգախնայող ու արդյունավետ աշխատանքի համար։

Օդահովացվող գլխիկի մակերեսին կտրումով հատիկավորման գլխիկ՝ ծխնավոր ցանցափոխիչով, հեշտ շահագործման համար։

Siemens PLC շինային կառավարում, ընտրովի՝ Flexcon / ինքնավար IoT համակարգ՝ իրական ժամանակում տվյալների հավաքագրման ու վերլուծության համար։

Մոդել | Արտադրողականություն, կգ/ժ | Հիմնական շարժիչի հզորություն, կՎտ

LSPD75-36 | 550 | 55

LSPD93-36 | 750 | 75

LSPD135-36 | 1600 | 185

LSPD186-36 | 2500 | 280

Բնօրինակ գծագրեր, պատկերներ և տեխնիկական աղյուսակներ

Pelletizing

Underwater pelletizing

- Uniform pellets without adhesion, suitable for high-volume continuous production.
- Circulating cooling pipeline is fully enclosed, environmentally friendly with no odor.
- Efficient centrifugal dehydration with large dehydration capacity and fast cooling speed.
- The start valve is made of nitrided steel with nitrided and hardened surface, and the template head heats up quickly.



Water ring pelletizing

- Simple structure and low cost.
- Small footprint and low maintenance cost.
- Uniform pelletizing and smooth surface.
- Good cooling effect.



Spaghetti Pelletizing

- Gantry-type pelletizer, reasonable structure, and no accumulation of particles.
- The hob adopts carbide and has a long service life.
- High-power drive motor to ensure that the pelletizing will not get stuck.
- Simple structure and high cost performance.



Air-Cooled Die-Face Pelletizing System

- Hinged die head for easy operation.
- Patented spiral cooling technology, internal and external double cooling channels, high production capacity.
- Equipment maintenance-free and low-noise.
- The process is fully enclosed and environmentally friendly.



Application

Pelletizing Mode	Applicable Scenarios	Advantages
Underwater Pelletizing	High output, high quality, environmentally friendly	Uniform pellets, enclosed cooling, low moisture content
Water Ring Pelletizing	Recycling pelletizing, high-filling masterbatch, low-viscosity materials	Uniform pellets, low investment
Water-Cooled Spaghetti Pelletizing	Recycling, compounding, reinforcing, and filling pelletizing	Wide application range, simple maintenance, good fiber length retention
Air-Cooled Die-Face Pelletizing	PVC pelletizing, low-smoke halogen-free cable compound pelletizing	No water treatment, low investment, suitable for water-sensitive materials

Note: Underwater pelletizing produces round, uniform pellets suitable for high-end products. Water-cooled spaghetti pelletizing is a classic solution with high cost-performance.

Հայերեն թարգմանություն

ՀԱՏԻԿԱՎՈՐՈՒՄ

Կրունկավոր ձևավորող գլխիկ՝ հեշտ շահագործման համար։ Արտոնագրված պարուրաձև սառեցման տեխնոլոգիա՝ ներքին և արտաքին կրկնակի հովացման ուղիներով և բարձր արտադրողականությամբ։ Սարքավորումը չի պահանջում տեխնիկական սպասարկում և ունի ցածր աղմուկ։ Գործընթացը լիովին փակ է և շրջակա միջավայրի համար անվնաս։ Պարզ կառուցվածք, ցածր արժեք, փոքր զբաղեցրած տարածք և սպասարկման ցածր ծախս։ Հավասարաչափ հատիկներ, հարթ մակերես և լավ սառեցում։

Հատիկավորման եղանակ | Կիրառման դեպքեր և առավելություններ

Ստորջրյա հատիկավորում | Բարձր արտադրողականություն, բարձր որակ և բնապահպանական առավելություններ։ Հավասարաչափ հատիկներ, փակ սառեցում և ցածր խոնավություն։

Ջրային օղակով հատիկավորում | Վերամշակված նյութերի հատիկավորում, բարձր լցանյութով մաստերբատչ և ցածր մածուցիկությամբ նյութեր։ Հավասարաչափ հատիկներ և փոքր ներդրում։

Ջրով սառեցվող թելային հատիկավորում | Վերամշակում, կոմպաունդավորում, ամրանավորում և լցանյութի ավելացմամբ հատիկավորում։ Կիրառման լայն շրջանակ, պարզ սպասարկում և մանրաթելի երկարության լավ պահպանում։

Օդով սառեցվող գլխիկային հատիկավորում | PVC և ցածր ծխարտադրությամբ, հալոգենազուրկ մալուխային կոմպաունդներ։ Ջրամշակում չի պահանջվում, փոքր ներդրում, հարմար է ջրի նկատմամբ զգայուն նյութերին։

Նշում. ստորջրյա հատիկավորումն ապահովում է կլոր, միատեսակ հատիկներ՝ բարձրակարգ արտադրանքի համար։ Ջրով սառեցվող թելային հատիկավորումը դասական լուծում է՝ գին/արդյունավետություն լավ հարաբերակցությամբ։

Ստորջրյա հատիկավորում. միատեսակ չկպչող հատիկներ՝ մեծածավալ անընդհատ արտադրության համար։ Շրջանառու սառեցման խողովակաշարը լիովին փակ է՝ առանց հոտի արտանետման։ Արդյունավետ կենտրոնախույս ջրազրկում՝ մեծ թողունակությամբ և արագ սառեցմամբ։ Մեկնարկային փականը պատրաստված է ազոտացված պողպատից՝ ազոտացված և կարծրացված մակերեսով։ Ձևավորող գլխիկն արագ տաքանում է։

Պորտալային հատիկավորիչ՝ նպատակահարմար կառուցվածքով և առանց հատիկների կուտակման։ Կտրող գործիքը կարբիդային է՝ երկար ծառայությամբ։ Հզոր շարժիչը կանխում է հատիկավորման խցանումը։ Պարզ կառուցվածք և ծախսարդյունավետություն։

Ջրային օղակով հատիկավորում։ Օդով սառեցվող գլխիկային հատիկավորման համակարգ։ Թելային հատիկավորում։

Բնօրինակ գծագրեր, պատկերներ և տեխնիկական աղյուսակներ



Հայերեն թարգմանություն

ՓԱԹԵԹԱՎՈՐՈՒՄ

Փաթեթավորման մեքենան ունի արդյունավետ կառուցվածք՝ փոքր պարկերով փաթեթավորման համար՝ 25 կգ/պարկ։ Բարձր արդյունավետություն՝ 200–400 պարկ/ժամ։ Մեծ պարկերի հեշտ շահագործում։

Իրականացված օրինակ։